

令和7年度 施設維持管理状況

※ 廃棄物の処理および清掃に関する法律第8条の4

1号炉	維持管理の基準	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	合計
一般廃棄物														
稼働日数	-	-	-	13日	10日	-	25日	31日	-	-	-			79日
焼却量(t)	-	-	-	1,883.55	1,321.85	-	3,686.07	4,667.85	-	-	-			11,559.32
燃焼ガス温度														
温度(℃)	800℃以上	-	-	960～998	953～978	-	930～982	947～984	-	-	-			-
集じん器入口温度														
温度(℃)	概ね200℃以下	-	-	194～194	194～194	-	194～194	194～194	-	-	-			-
一酸化炭素濃度														
CO(ppm)	100ppm以下	-	-	28～45	18～36	-	18～34	16～30	-	-	-			-
ばいじん除去														
ストップローブ実施	-	未実施	未実施	稼働日実施	稼働日実施	未実施	稼働日実施	稼働日実施	未実施	未実施	未実施			-
バグフィルター清掃	-	未実施			-									
ガス調温室清掃	-	未実施			-									
2号炉	維持管理の基準	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	合計
一般廃棄物														
稼働日数	-	-	13日	16日	-	23日	8日	-	-	20日	16日			96日
焼却量(t)	-	-	1,795.39	2,457.10	-	3,182.28	1,066.34	-	-	2,634.19	2,196.03			13,331.33
燃焼ガス温度														
温度(℃)	800℃以上	-	917～984	959～994	-	939～994	898～954	-	-	927～975	920～963			-
集じん器入口温度														
温度(℃)	概ね200℃以下	-	194～194	194～194	-	194～194	194～194	-	-	193～194	194～194			-
一酸化炭素濃度														
CO(ppm)	100ppm以下	-	-	13～29	14～34	-	10～31	9～19	-	-	9～42	12～36		-
ばいじん除去														
ストップローブ実施	-	未実施	稼働日実施	稼働日実施	未実施	稼働日実施	稼働日実施	未実施	未実施	稼働日実施	稼働日実施			-
バグフィルター清掃	-	未実施			-									
ガス調温室清掃	-	未実施	未実施	実施	未実施			-						
3号炉	維持管理の基準	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	合計
一般廃棄物														
稼働日数	-	30日	21日	-	27日	10日	-	1日	27日	16日	12日			144日
焼却量(t)	-	4,580.12	3,133.38	-	4,020.91	1,418.84	-	73.26	3,983.09	2,340.73	1,521.11			21,071.44
燃焼ガス温度														
温度(℃)	800℃以上	955～1002	935～998	-	865～1002	821～978	-	966	962～1007	945～982	948～985			-
集じん器入口温度														
温度(℃)	概ね200℃以下	192～194	194～194	-	193～194	194～194	-	194	194～194	194～194	194～194			-
一酸化炭素濃度														
CO(ppm)	100ppm以下	4～20	13～34	-	16～59	11～21	-	19	11～38	11～33	9～18			-
ばいじん除去														
ストップローブ実施	-	稼働日実施	稼働日実施	未実施	稼働日実施	稼働日実施	未実施	稼働日実施	稼働日実施	稼働日実施	稼働日実施			-
バグフィルター清掃	-	未実施			-									
ガス調温室清掃	-	未実施	実施	未実施			-							

※ 排ガス中のダイオキシン類・ばい煙濃度は、組合公式サイト「環境データ・資料」を参照願います。