

令和7年度 施設維持管理状況

※ 廃棄物の処理および清掃に関する法律第8条の4

1 号 炉	維持管理の基準	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
一般廃棄物													
稼働日数	-	27日	-	13日	10日	-	25日	30日	-				
焼却量（t）	-	3, 818. 11	-	1, 883. 55	1, 321. 85	-	3, 686. 07	4, 667. 85	-				
燃焼ガス温度													
温度（℃）	800℃以上	956～992	-	960～998	953～978	-	930～982	947～984	-				
集じん器入口温度													
温度（℃）	概ね200℃以下	194～194	-	194～194	194～194	-	194～194	194～194	-				
一酸化炭素濃度													
CO（ppm）	100ppm以下	15～35	-	28～45	18～36	-	18～34	16～30	-				
ばいじん除去													
スートブロー実施	-	稼働日実施	未実施	稼働日実施	稼働日実施	未実施	稼働日実施	稼働日実施	未実施				
バグフィルター清掃	-	未実施	未実施	未実施	未実施	未実施	未実施	未実施	未実施				
ガス調温室清掃	-	未実施	未実施	未実施	未実施	未実施	未実施	未実施	未実施				

2 号 炉	維持管理の基準	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
一般廃棄物													
稼働日数	-	-	13日	16日	-	23日	8日	-	-				
焼却量（t）	-	-	1, 795. 39	2, 457. 10	-	3, 182. 28	1, 066. 34	-	-				
燃焼ガス温度													
温度（℃）	800℃以上	-	917～984	959～994	-	939～994	898～954	-	-				
集じん器入口温度													
温度（℃）	概ね200℃以下	-	194～194	194～194	-	194～194	194～194	-	-				
一酸化炭素濃度													
CO（ppm）	100ppm以下	-	13～29	14～34	-	10～31	9～19	-	-				
ばいじん除去													
スートブロー実施	-	未実施	稼働日実施	稼働日実施	未実施	稼働日実施	稼働日実施	未実施	未実施				
バグフィルター清掃	-	未実施	未実施	未実施	未実施	未実施	未実施	未実施	未実施				
ガス調温室清掃	-	未実施	未実施	実 施	未実施	未実施	未実施	未実施	未実施				

3 号 炉	維持管理の基準	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
一般廃棄物													
稼働日数	-	11日	21日	-	27日	10日	-	1日	27日				
焼却量（t）	-	1, 417. 83	3, 133. 38	-	4, 020. 91	1, 418. 84	-	73. 26	3, 983. 09				
燃焼ガス温度													
温度（℃）	800℃以上	939～1002	935～998	-	865～1002	821～978	-	966	962～1007				
集じん器入口温度													
温度（℃）	概ね200℃以下	194～194	194～194	-	193～194	194～194	-	194	194～194				
一酸化炭素濃度													
CO（ppm）	100ppm以下	16～41	13～34	-	16～59	11～21	-	19	11～38				
ばいじん除去													
スートブロー実施	-	稼働日実施	稼働日実施	未実施	稼働日実施	稼働日実施	未実施	稼働日実施	稼働日実施				
バグフィルター清掃	-	未実施	未実施	未実施	未実施	未実施	未実施	未実施	未実施				
ガス調温室清掃	-	未実施	実 施	未実施	未実施	未実施	未実施	未実施	未実施				

※ 排ガス中のダイオキシン類・ばい煙濃度は、組合公式サイト「環境データ・資料」を参照願います。